

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Dados de performance		QLT M20
Frequência	Hz	60
Tensão	V	230
Potência	kW	7
Nível de ruído a 7m de distância - ISO9614-2	dB(A)	59

Motor - Yanmar		
Modelo		3TNV70
Velocidade	rpm	1800
Potência	kW	8
Arrefecimento		Água
Cilindros		3

Alternador - Linz		
Modelo		E1C13/4 - Brushless
Potência	kVA	7
Proteção	Classe / IP	Classe H/IP23

Consumo		
Capacidade Tanque	l	104
Autonomia	h	Até 70

Potência tomadas		
Potência	W	2 x 1000
Tensão	V	230
Frequência	Hz	60

Lâmpadas		
4 x metal halide	W	4 x 1000
Fluxo luminoso	Lumen	440.000
Projetores	4 projetores de alumínio fundido com regulagem e proteção de temperatura	

Mastro		
Rotação	Ângulo de rotação	360°
Altura máxima	m	9,44
Velocidade máxima vento	Km/h	80
Tipo	Manual com catracas e travas de segurança	

Dimensões		Pronto para operação	Para transporte (com mastro abaixado)
Comprimento x Largura x Altura	m	3,21 x 2,85 x 9,44	4,48 x 1,27 x 1,68
Peso	kg	860 (abastecido)	775 (sem abastecer)

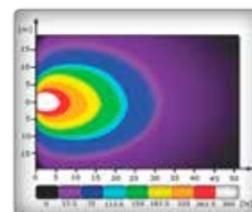


Atlas Copco



## VANTAGENS

- Produto Produzido no Brasil
- Finame e Cartão BNDES disponíveis
- Assistência Técnica Especializada em Equipamentos Portáteis



Maior performance luminosa

## 5 PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- Performance
- Serviço eficiente
- Valor de revenda e longa vida útil
- Versatilidade
- Transporte eficiente

[www.atlascopco.com.br/energiaportatil](http://www.atlascopco.com.br/energiaportatil)

# QLT M20

Compacta, fácil utilização e confiável 4 x lâmpadas de 1000W de metal halide para um trabalho seguro, limpo e duradouro.

Atlas Copco

Sujeito a alterações sem aviso prévio. Atlas Copco - Avenida Georg Schaeffler, 430 - Sorocaba - São Paulo



# ATLAS COPCO QLT M20 UMA REVOLUÇÃO NA CATEGORIA

Uma nova torre de iluminação da Atlas Copco, QLT M20, baseia-se num conceito de sucesso com as inovações de operação, desempenho e serviço para o mercado brasileiro. Inclui uma carenagem e chassi robustos projetados para transporte frequente com amplas portas para assistência e serviço, bem como um painel de comando de fácil acesso, sem necessidade de abertura da porta e com botão de emergência que permitem uma operação mais simples e segura, alinhada com as normas regulamentadoras existentes. Soma-se a este desenho inovador um bocal de abastecimento externo que possibilita maior segurança, permitindo que o abastecimento possa ser feito sem o contato com os componentes internos ou até mesmo sem interromper a operação.

A nova torre possui CHASSI 100% VEDADO E CERTIFICADO, sem necessidade da utilização de bandejas de contenção, além de uma barra de tração retrátil que reduz o espaço necessário para o transporte otimizando os custos com fretes.

## BARRA DE TRAÇÃO RETRÁTIL



fácil acesso com simplicidade e segurança de operação

## BOTÃO DE EMERGÊNCIA



Maior autonomia



Baixo consumo de combustível



Máquina super silenciosa



Melhor estabilidade de tensão nas tomadas



Manutenção em 250 horas de operação



Filtro de combustível Heavy Duty – duplo filtro

## ACENDIMENTO INDIVIDUAL DAS LÂMPADAS



## OLHAL DE IÇAMENTO



E entradas para empilhadeiras

## PAINEL EXTERNO



Fácil acesso com simplicidade e segurança de operação

## OPCIONAIS



Versão skid



Kit de sinalização rodoviária



Corta-faixa (escapamento)

## CHASSI 100% VEDADO



Não contamina o solo

## BOCAL DE ABASTECIMENTO EXTERNO



## PARALAMAS EM POLIETILENO



Alta durabilidade

Atlas Copco